



Мат ламельный ТЕХНО 35

Произведено согласно: СТО 72746455-3.2.10-2021

Соответствует: ГОСТ 32313-2020



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Мат Ламельный ТЕХНО – это слабогорючий тепло-, звукоизоляционный материал, который формируется из полос (ламелей) каменной ваты, развернутых на 90° и приклеенных к армированной алюминиевой фольге (маркировка ФА). Таким образом, получается продукт, который имеет повышенную прочность на сжатие по сравнению с традиционными матами и меньшую деформацию во время монтажа.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Тепло-пароизоляция воздуховодов, вентиляционного оборудования, резервуаров и прочих плоских поверхностей, а также трубопроводов диаметром более 230 мм. Применяется при температуре изолируемых поверхностей до +250 °С (со стороны каменной ваты).



ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- высокая прочность на сжатие;
- устойчивость к деформациям во время монтажа и эксплуатации;
- декоративный внешний вид.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Группа горючести	степень	-	Г1	ГОСТ 30244-94
Теплопроводность, λ25	Вт/м·°С	не более	0.040	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ50	Вт/м·°С	не более	0.045	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ125	Вт/м·°С	не более	0.061	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ300	Вт/м·°С	не более	0.129	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ400	Вт/м·°С	не более	0.201	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ500	Вт/м·°С	не более	0.303	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ550	Вт/м·°С	не более	0.383	ГОСТ 7076-99
Сжимаемость	%	не более	15	ГОСТ 17177-94
Водопоглощение по объему	%	не более	5	ГОСТ 17177-94
Кратковременное водопоглощение при частичном погружении, WS	кг/м ²	не более	1	ГОСТ EN 1609-2011
Содержание органических веществ	%	не более	2.5	ГОСТ 17177-94
Влажность по массе	%	не более	0.5	ГОСТ 17177-94
Плотность	кг/м ³	±8	35	ГОСТ 17177-94

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Длина	мм	-	2600, 2800,	ГОСТ EN 822-2011
			3000, 3400,	
Ширина	мм	-	4000, 5000,	ГОСТ EN 822-2011
			6000, 8000	
Толщина	мм	-	1200	ГОСТ EN 822-2011
			30, 40, 50,	
			60, 70, 80,	ГОСТ EN 823-2011
			90, 100	

Уточняйте возможность производства партии материала необходимых размеров.

По согласованию с заказчиком могут выпускаться маты другой длины и толщины.

ЛОГИСТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение
Длина упаковки	мм	-	8000; 6000; 5000; 4000; 3400; 3000; 2800; 2600
Ширина упаковки	мм	-	1200
Высота упаковки	мм	-	30; 40; 50; 60; 70; 80; 90; 100
Количество штук в упаковке	шт	-	1
м ² в упаковке	м ²	-	9.6; 7.2; 6; 4.8; 3.6; 3.12
Объем в упаковке	м ³	-	0.288; 0.3; 0.312

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- Инструкция по монтажу технической изоляции ТЕХНОНИКОЛЬ в конструкциях оборудования и трубопроводов
- СТО 72746455-4.5.1-2015 Системы тепловой изоляции оборудования и трубопроводов

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Транспортировка матов осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83. Маты транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Маты должны храниться упакованными и уложенными штабелями на поддоны или в контейнеры (клетки), расположенными на сухой ровной поверхности, отдельно по маркам и размерам. В течение всего срока хранения материал должен быть защищен от воздействия атмосферных осадков. Высота штабеля не должна превышать 2,55 метра.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

6 месяцев со дня изготовления.

СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКЕ:

Упаковку матов производят в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83. Для упаковки применяют полиэтиленовую термоусадочную пленку. Способ обертывания и фиксации упаковочного материала должны обеспечивать надежную и прочную упаковку материала, его сохранность при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировке и хранении.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 6806 10 000 8

ОКПД2 (ОК 034-2014): 23.99.19.110

СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

